

Células e sistemas robotizados

Posicionadores Tipo Torno

- *Robusto:* Desenhados para a rotação horizontal de peças ou ferramentas de soldadura de forma servo-controlada, com grande precisão e repetibilidade, fabricados em construção soldada amplamente dimensionada. com possibilidade de serem integrados como um dos eixos externos do próprio robot.
- *Ergonómico:* os seus eixos servo-controlados permitem ao operador a melhor posição ergonómica para a carga e descarga de peças.
- *Produtivo e flexível:* Mais adequado para a produção de grandes séries, tem inclusive capacidade para a fabricação de referências completamente distintas, podendo ter duas estações de trabalho.
- *Rentável:* Garante uma notável redução dos tempos de ciclo aumentando claramente a produtividade.
- *Configurável:* Podem ser amplamente versáteis, permitindo a fabricação de peças distintas com a configuração do contraponto movível manual e electricamente, podendo igualmente e em função da sua capacidade, dotar o contraponto de rotação servocontrolada evitando as torções em grandes conjuntos.

Desenho técnico

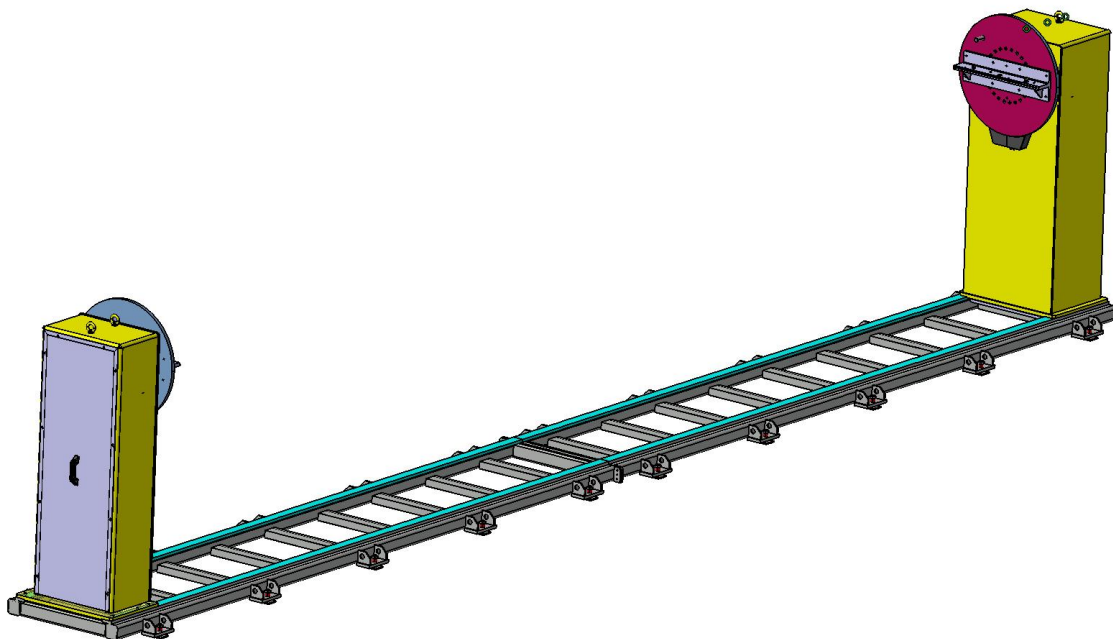


Figura 1 - Posicionador Tipo Torno 3000kg

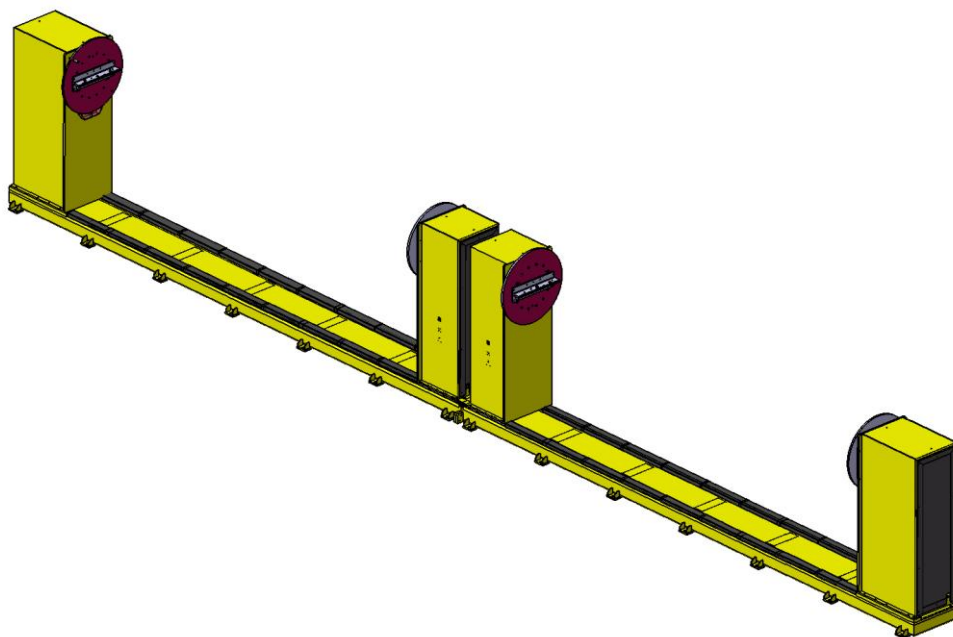


Figura 2 - Posicionador Tipo Torno Duplo

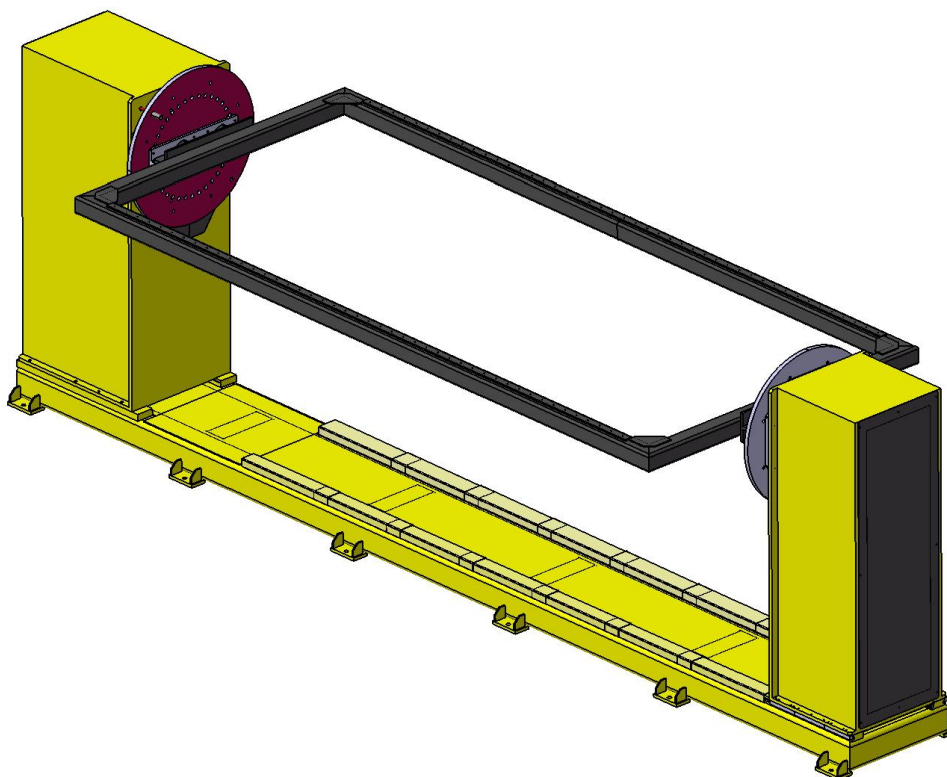


Figura 3 - Posicionador Tipo Torno Com Aro

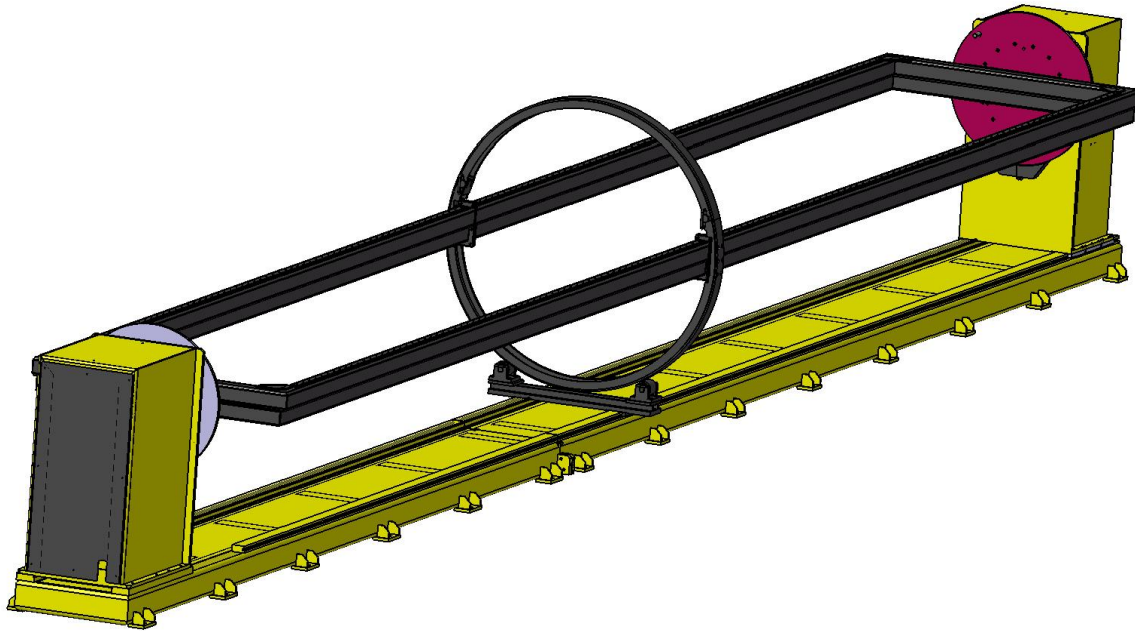


Figura 4 - Posicionador de Tipo Torno Com Luneta

Características Técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
CAPACIDADE DE CARGA	300 Kg a 20.000Kg
∅ min / max	1.200 mm. a 4.000 mm.
C. min / max	2.000 mm. a 15.000 mm.